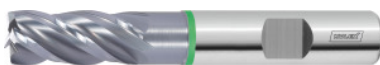




HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 14mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203054 14
GTIN	4045197713049
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam ir glotniajam frezavimui.

Iki 1×D gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui. Konstrukciniai matmenys pagal **gamintojo standartus**.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,1 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	42 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Dantų skaičius Z	4
Sužeminto koto Ø D_1	13,5 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	14 mm
Koto Ø D_s	14 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas	HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka