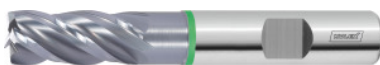


**HOLEX Pro Steel VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203054 8
GTIN	4045197713018
Produktų klasė	12X

Aprašymas**Modelis:****Rupiajam ir glotniajam frezavimui.**

Iki 1xD gylio vientisame ruošinyje **esant didelėms pastūmoms** ir mažam spinduliniam mušimui. Konstrukciniai matmenys pagal **gamintojo standartus**.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	27 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø D_c	8 mm
Sužeminto koto Ø D_1	7,5 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,06 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,2 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 900 N/mm ²	0,05 mm
Koto Ø D_s	8 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	19 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai

Kotas	HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	0 / -0,03
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,3 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	160 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka