

**Garant****HiPer-Drill keičiama galvutė h7, HB7630, Ø D: 9mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 231650 9      |
| GTIN             | 4045197709684 |
| Produktų klasė   | 21M           |

**Aprašymas****Modelis:**

Prizmės formos, preciziškai nušlifauta briauna tiksliam galvutės tvirtinimui grąžto korpuse. Sukimosi tikslumas sumontavus  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Kiaurymėms iki IT9 tikslumo.

**Pastaba:**

Pjovimo režimai rekomenduojami baziniam elementui  $5 \times D$ .

Padarykite pagalbines kiaurymes tik su to paties tipo pjovimo plokštelėmis.

**Techninis aprašymas**

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| pagrindinio elemento dydžiui          | 9 mm          |
| Ø D                                   | 9 mm          |
| Pastūma f INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,11 mm/aps,  |
| Serija                                | HiPer-Drill   |
| Keitimų / pjovimo briaunų skaičius    | 1             |
| Smailas kampas                        | 135 laipsniai |

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Kietlydinys                | HB7630                   |
| Ašmenys                    | HM                       |
| Pusiaus standartinis       | taip                     |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2                        |
| Produkto rūšis             | Pjovimo galvutė gręžimui |

### Vartotojo duomenys

|                              | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai         | ribotai tinka | 200 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                  | ribotai tinka | 150 m/min      | N         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 65 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 55 m/min       | M         |
| Ti >850 N/mm <sup>2</sup>    | tinka         | 30 m/min       | S         |
| drėgnas, maks.               | tinka         |                |           |