

## Garant

### GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM forma E 6HX, TiAlN, M: M2



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	135736 M2
GTIN	4062406081201
Produktų klasė	11I

## Aprašymas

### Modelis:

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer daugiasluoksnė naujausios kartos danga**
- **Parametrinė griovelių forma optimaliam drožlių formavimui ir formos stabilumui.**

Forma E (pradinė dalis: 1,5 - 2 greičiai).

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 2,1 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 1,6 mm

## Techninis aprašymas

Kiaurymės $\varnothing$	1,6 mm
Sriegio gylis	5 mm
Sriegio $\varnothing$	2 mm
Koto kvadratas $\square$	2,1 mm

Drožlių griovelių skaičius	3
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Koto $\varnothing D_s$	2,8 mm
Bendras ilgis L	45 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Norma	DIN 371
Sriegio tipas	M
Sriegio žingsnis	0,4 mm
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio dydis	M2
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2.5 \times D$ , kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlynas žiedas
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	Sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		