

## Garant

### GARANT Master Tap INOX mašininis sriegiklis HSS-E-PM IK / forma C 6HX, TiAlN, M: M8



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	135734 M8
GTIN	4062406081492
Produktų klasė	11I

#### Aprašymas

##### Modelis:

Galingas sriegiklis, sukurtas specialiai **saugiam nerūdijančiojo ir rūgštims atsparaus plieno bei Duplex medžiagų apdirbimui.**

**45° spiraliniai** drožlių grioveliai palengvina drožlių formavimą apdirbant austenitinį CrNi plieną.

- **HSS-E-PM pjovimo medžiaga dar ilgesniam įrankio tarnavimo laikui**
- **TiAlN-Multilayer daugiasluoksnė naujausios kartos danga**
- **Parametrinė griovelių forma optimaliam drožlių formavimui ir formos stabilumui.**

Su vidiniu aušinimo priemonės padavimu.

Sriegio tipas: M

Ašmenys: HSS E PM

Norma: DIN 371

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,25 mm

Bendras ilgis L: 90 mm

Koto  $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 8 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 6,2 mm

Kiaurymės  $\varnothing$ : 6,8 mm

#### Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,25 mm
Kiaurymės $\varnothing$	6,8 mm
Koto kvadratas $\square$	6,2 mm
Sriegio tipas	M

Drožlių griovelėlių skaičius	3
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Ašmenys	HSS E PM
Sriegio gylis	20 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	3
Sriegio Ø	8 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Norma	DIN 371
Bendras ilgis L	90 mm
Sriegio dydis	M8
Danga	TiAlN
Profilio kampas	60 laipsniai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	C
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	taip
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5×D, kai kiaurymė aklinoji
Pjovimo kryptis	dešinin.
Srieginių įrankių rūšis	Mašininis sriegiklis dinamiškam apdirbimui
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Serija	Master Tap
Produkto rūšis	sriegiklius

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	28 m/min	N

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	23 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	11 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	9 m/min	M
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		