

## Garant

### GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4,8mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	202402 4,8
GTIN	4062406088071
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

Kampų spinduliai suderinti pagal DIN reikalavimus **prizminiams grioveliams**.

### Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

## Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	6 mm
Koto Ø $D_s$	6 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Bendras ilgis L	54 mm
Sraigtnio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	4,8 mm
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	kintamas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,4×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka