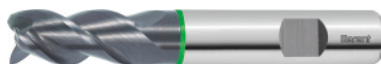


**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202404 4
GTIN	4062406088101
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtinių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	11 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	4 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	260 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	240 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	190 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka