

**Garant****GARANT Master Steel PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3,8mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	202404 3,8
GTIN	4062406088095
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Tinka **rupiajam ir glotniajam apdirbimui**.

Užapvalintos pjovimo briaunos.

Frezavimui iki 1XD gylio vientisame ruošinyje **didelėmis pastūmomis** ir tolygiam darbui.

**Privalumai:**

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.

**Techninis aprašymas**

Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Dantų skaičius Z	3
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	10 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3,8 mm
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	f8

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,19 mm
Serija	Master Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjovimo gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	260 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	M
Ketus (G)	tinka	250 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	tinka
Oras	tinka