

Garant

Mašininis sinchroninis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma E, TiN, M: M16



Užsakymo data

Užsakymo numeris	139215 M16
GTIN	4062406088323
Produktų klasė	11H

Aprašymas

Modelis:

Speciali sriegiklio vijų geometrija ir kotas pagal DIN 1835-B, skirti naudoti staklėse su **sinchronizuota suklio pavara**. Su tepimo grioveliais žymiai geresnis sriegio vijų sutepimas, sriegiant gilius kiaurymes. Nauja, **inovatyvi sriegiklio vijų forma** užtikrina plačias jo panaudojimo galimybes. **Daugiasluoksnė sriegiklio dangos struktūra** leidžia pasiekti **maksimalų patvarumą** sriegiant net ir **sunkiai apdirbamas medžiagas standžiai** jį įtvirtinus. **Forma E** (pradinė dalis: 1,5–2 žingsniai) **skirta giliems sriegiams**.

Pastaba:

Skirta sinchronizuotiems sukliams, GARANT greitojo keitimo sriegimo griebtuvai Nr. 338100 – 338121 su minimalia ilgio kompensacija (MLA) užtikrina saugų apdirbimo procesą.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 2 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto $\varnothing D_s$: 12 mm

Koto kvadratas \square : 9 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 15,1 mm

Techninis aprašymas

Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis	15,1 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Bendras ilgis L	110 mm
Koto $\varnothing D_s$	12 mm

Sriegio Ø	16 mm
Koto kvadratas □	9 mm
Sriegio gylis	40 mm
Sriegio žingsnis	2 mm
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio dydis	M16
Danga	TiN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	Gamykliniai standartai
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	DIN 1835 B su h6
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2xD kai kiaurymė aklinoji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 2,5xD, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	tinka	45 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	45 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	40 m/min	N

Plienas <500 N/mm ²	tinka	45 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	37 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	22 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	10 m/min	M
CuZn	ribotai tinka	35 m/min	N
Uni	tinka		
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		