

**Garant**
**VHM sferinė kopijavimo freza, Deimant., Ø DC × L1: 2X16mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	209791 2X16
GTIN	4062406089771
Produktų klasė	11Y

**Aprašymas**
**Modelis:**

Su **deimantine danga sp<sup>3</sup>**. **Didžiausiam našumui ir tikslumui** apdirbant pluoštines medžiagas, GFK, CFK ir grafitą. **Apribotos tolerancijos** užtikrina maksimalų tikslumą. Dvigubai užgalastos pjovimo briaunos. **Posvyrio kampas  $\alpha = 16^\circ$** .

Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys: spindulio kontūras 0 / -0,005 mm.**
- **Sužeminto koto Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Pastaba:**

Jei įrankis su ilga darbine dalimi,  $a_p$  naudokite adapterį!

Vertės, skirtos:

kopijavimui:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Norėdami apskaičiuoti pastūmos greitį  $v_f$ , naudokite nustatytą (dažniausiai maksimalų) apsukų skaičių!**

$pvz., v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Techninis aprašymas**

Koto Ø $D_s$	4 mm
Bendras ilgis L	50 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	16 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	2 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	1,6 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Dantų skaičius Z	2

Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant grafite	0,035 mm
Pataisinis faktorius $a_{p, \text{korr}}$	0,7
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	1,94 mm
Danga	Deimant.
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	0 / -0,005
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Kotas	DIN 6535 HA su h5
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	juodas
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
PVDF GF20	tinka	200 m/min	N
POM GF25	tinka	190 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	170 m/min	N
PEEK GF30	tinka	150 m/min	N
PTFE CF25	tinka	180 m/min	N
PEEK CF30	tinka	160 m/min	N
Kompozicinės medžiagos	tinka		
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	tinka	350 m/min	N
GFK	tinka	190 m/min	N
GFK, CFK	tinka	190 m/min	N

Grafitas	tinka	340 m/min	N
šlapias, min.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		