



HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 123303 5,6 |
| GTIN | 4062406090944 |
| Produktų klasė | 12F |

Aprašymas

Modelis:

Tiesios pjovimo briaunos ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą. Labai universaliai pritaikoma plieninėms detalėms, nes sudėtyje dera tąsus labai smulkaus grūdėtumo kietlydinys ir dilimui atspari danga.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Saugiam grąžto 12xD naudojimui reikalingas išankstinis centravimas naudojant NC pagalbinį grąžtą Nr. 121068 - 121130 arba HOLEX Pro Steel Nr. 122501.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123304**.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123309**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Bendras ilgis L | 116 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,13 mm/aps, |
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 69,8 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 78 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 5,6 mm |

| | |
|------------------------|------------------------|
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Koto $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | 250 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 125 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | M |
| Ketus | tinka | 100 m/min | K |
| GGG | tinka | 65 m/min | K |

| | |
|----------------|-------|
| Uni | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |