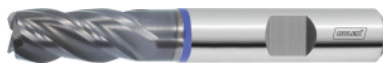




HOLEX Pro INOX VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203027 12
GTIN	4062406095543
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairių nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm² apdirbimui. Su **vidiniu aušinimu**, patikimas drožlių pašalinimas.

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Bendras ilgis L	83 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	36 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ²	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Sužeminto koto Ø D ₁	11,6 mm
Dantų skaičius Z	4
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Tolerancija Nominalusis \emptyset	f8
Pjovimo briaunos ilgis L_c	26 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,4 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	85 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka