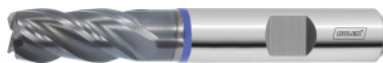




## HOLEX Pro INOX VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203027 16
GTIN	4062406095550
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm<sup>2</sup> apdirbimui.

Su **vidiniu aušinimu**, patikimas drožlių pašalinimas.

### Techninis aprašymas

Bendras ilgis L	92 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Pastūma $f_z$ apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	36 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	42 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	f8

Sužeminto koto $\varnothing D_1$	15,5 mm
Dantų skaičius Z	4
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Pro Inox
Danga	AlCrN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,4 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	240 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	ribotai tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	ribotai tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
Oras	tinka