



HOLEX Pro INOX VHM freza su vidiniu aušinimu HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 8mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203027 8 |
| GTIN | 4062406095529 |
| Produktų klasė | 12X |

Aprašymas

Modelis:

HPC freza su **patobulinta danga** dar **patvaresnė** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant įvairų nerūdijantįjį plieną. Tinka darbui **dideliais pjovimo greičiais**, taip pat puikiai tinka ir plieno iki maždaug 1100 N/mm² apdirbimui.

Su **vidiniu aušinimu**, patikimas drožlių pašalinimas.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Bendras ilgis L | 63 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 35 laipsniai |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,2 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 8 mm |
| Koto Ø D _s | 8 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 25 mm |
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 7,7 mm |

| | |
|---|---|
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 21 mm |
| Tolerancija Nominalusis \emptyset | f8 |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Serija | Pro Inox |
| Danga | AlCrN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,4 \times D$ apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 240 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 220 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 150 m/min | P |
| TOOLOX 33 | ribotai tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | ribotai tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 85 m/min | M |

| | |
|----------------|---------------|
| Uni | ribotai tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| Oras | tinka |