

**Garant****VHM įgaubtoji sferinė freza HPC, TiAlN, Spindulys r: 0,3mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208021 0,3    |
| GTIN             | 4062406103392 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:****Tiesūs grioveliai, jokios profilio deformacijos.**Tolerancija:  $r = \pm 0,01$  mm.**Paskirtis:****Išorinių spindulių** frezavimui ir užvartų nuėmimui.**Techninis aprašymas**

|   |         |
|---|---------|
| Bendras ilgis L   | 50 mm   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm |
| mažas $\varnothing D_3$   | 0,5 mm  |
| Dantų skaičius Z  | 3       |
| Koto $\varnothing D_5$  | 3 mm    |
| didelis $\varnothing D_2$   | 1,2 mm  |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 0,3 mm  |
| Spindulys r   | 0,3 mm  |
| Pjovimo technika  | HPC     |
| Sferinė freza   | pirmyn  |
| Danga   | TiAlN   |
| Ašmenys   | VHM     |

|                               |                                     |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| Norma                         | Gamykliniai standartai              |
| Tipas                         | N                                   |
| Spindulio kontūro tolerancija | ±0,01                               |
| Skersinės pastūmos kryptis    | horizontalus                        |
| Kotas                         | DIN 6535 HA su h6                   |
| Vidinis aušinimas             | ne                                  |
| Koto tolerancija              | h6                                  |
| Spalvinis žymėjimas           | be                                  |
| Produkto rūšis                | Freza išoriniam spinduliui formuoti |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 800 m/min      | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 600 m/min      | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 400 m/min      | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 200 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 180 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 170 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 100 m/min      | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min       | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 80 m/min       | M         |
| Uni                             | tinka         |                |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |                |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |                |           |
| sausasis                        | tinka         |                |           |
| Oras                            | tinka         |                |           |