

Garant
Frezavimo galvutė TPC 3×D su drožlialaužiais, HB730, Ø D f8: 12mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	210344 12
GTIN	4045197722348
Produktų klasė	21M

Aprašymas
Modelis:

Specialiai TPC apdirbimui sukurta frezavimo galvutė.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

Reikiamus frezavimo parametrus rasite Metalo apdirbimo žinyne Nr. 110020.

$a_{e\ max} = 0,08 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D	12 mm
Galvutės ilgis l	43 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,045 mm
Darbinės dalies ilgis L ₂	36 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Laikiklio dydis	12 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Serija	TopCut
Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM

Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai mm
Pjovimo technika	TPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

Oras

tinka