

Garant**Frezavimo galvutė TPC 2xD su drožlialaužiais, HB730, Ø D f8: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210343 20
GTIN	4045197722317
Produktų klasė	21M

Aprašymas**Modelis:**

Specialiai TPC apdirbimui sukurta frezavimo galvutė.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

Reikiamus frezavimo parametrus rasite Metalo apdirbimo žinyne Nr. 110020.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm ²	0,075 mm
Darbinės dalies ilgis L_2	40 mm
Pjovimo briaunos Ø D	20 mm
Galvutės ilgis l	50 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,4 mm
Laikiklio dydis	20 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	57,2 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Serija	TopCut

Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,1×D mm
Pjovimo technika	TPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

ribotai tinka

Oras

tinka