

**Garant****Frezavimo galvutė TPC 2xD su drožlialaužiais, HB730, Ø D f8: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	210343 12
GTIN	4045197721495
Produktų klasė	21M

**Aprašymas****Modelis:**

**Specialiai TPC apdirbimui** sukurta frezavimo galvutė.

**Pastaba:**

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

Reikiamus frezavimo parametrus rasite Metalų apdirbimo žinyne Nr. 110020.

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$  TPC apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D	12 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant plieną TPC būdu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Darbinės dalies ilgis $L_2$	24 mm
Galvutės ilgis l	31 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Laikiklio dydis	12 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Bendras ilgis L	36,1 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Serija	TopCut

Kietlydinys	HB730
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis ae frezuojant	0,1×D mm
Pjovimo technika	TPC
Vidinis aušinimas	ne
tinkamas laikiklis	GARANT TopCut
Produkto rūšis	Frezavimas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	210 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	110 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	50 m/min	H
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	40 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	50 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	80 m/min	S
Ketus (G)	tinka	160 m/min	K
Alyva	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

ribotai tinka

Oras

tinka