

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM grąžtas cilindrinio kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 13/32



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122435 13/32 |
| GTIN | 4062406108885 |
| Produktų klasė | 11E |

Aprašymas

Modelis:

3-briaunis grąžtas, specialiai sukurtas darbui **didelėmis pastūmomis**. Puikiai tinka **galingiems** įrenginiams ir esant pastovioms apdirbimo sąlygoms.

- **Speciali pjovimo briaunų forma su tvirtais pjovimo galais ir laisva ertme centre leidžia dirbti aukščiausiomis pastūmomis.**
- **Patentuotai drožlių šalinimui pritaikytai viršūnei reikia mažesnio pjovimo slėgio.**
- **Gerai smulkina drožles.**
- **145° viršūnės kampas užtikrina mažesnę užvartų susidarymą gręžiant kiaurymes.**

Moderni skersinės pjovimo briaunos technologija užtikrina **optimalų susicentravimą**, todėl galima pragręžti ir nelygius paviršius. 3 kreipiančiosios briaunos užtikrina tvirtą grąžto išsigręžimą ir tiksliai apvalias kiaurymes.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA. **Forma HB:** užsakoma **Nr. 122436.** **Forma HE:** užsakoma **Nr. 122435 + 129100HE.**

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------|------------|
| Norma | DIN 6537 K |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 55 mm |
| Koto Ø D _s | 12 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |

| | |
|---|--------------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 39,6 mm |
| Bendras ilgis L | 102 mm |
| Nominalusis Ø coliais atitinka | 10,32 mm |
| Pastūma f plienui < 1100 N/mm ² | 0,5 mm/aps, |
| Serija | Master Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 4xD |
| Smailas kampas | 145 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis grąžtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 130 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 110 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | tinka | 60 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 60 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 50 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 40 m/min | S |
| Ketus | tinka | 130 m/min | K |
| GGG | tinka | 80 m/min | K |

| | |
|--------------------------|-----------|
| Uni | tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |
| Paslaugos | |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |