

**Garant**
**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 201647 2      |
| GTIN             | 4062406112950 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Dvigubas** pjovimo briaunos **užgalandimas** naudojimui **HPC srityje**.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir karščio poveikiui.

Tinka naudoti esant dideliems pjovimo greičiams, taip pat gerai tinka ir Toolox®.

**Pastaba:**

**Naujas produktas vietoje Nr. 201644.**

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 2 mm                                  |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,014 mm                              |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>                  | 0,01 mm                               |
| Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>   | 1,8 mm                                |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 50 laipsniai                          |
| Dantų skaičius Z  | 2                                     |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6                     |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | e8                                    |
| Bendras ilgis L   | 57 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>   | 5 mm                                  |

|  |   |
|--|---|
| Kampų nuožulos plotis prie 45°                               | 0,03 mm   |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm  |
| Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu | 15 mm   |
| Kampų nuožulos kampas  | 45 laipsniai                                    |
| Serija   | Master Inox                                     |
| Danga  | TiAlN   |
| Ašmenys  | VHM   |
| Norma  | DIN 6527  |
| Tipas  | N   |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant                    | Griovelio pjūvio gylis 1×D                      |
| Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant                    | 0,5×D pjaunant                                  |
| Vidinis aušinimas  | ne  |
| Pjovimo technika   | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas  | mėlyna  |
| Produkto rūšis   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | V <sub>c</sub> | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 250 m/min      | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 230 m/min      | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 200 m/min      | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 170 m/min      | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 170 m/min      | P         |
| TOOLOX 33                       | tinka         | 115 m/min      | H         |
| TOOLOX 44                       | tinka         | 80 m/min       | H         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 110 m/min      | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 90 m/min       | M         |
| Uni                             | ribotai tinka |                |           |

|                          |                          |
|--------------------------|--------------------------|
| drėgnas, maks.           | tinka                    |
| šlapias, min.            | ribotai tinka            |
| <del>Oras</del>          | <del>ribotai tinka</del> |
| <b>Paslaugos</b>         |                          |
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB                |