

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201647 3
GTIN	4062406112967
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Dvigubas pjovimo briaunos **užgalandimas** naudojimui **HPC srityje**.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir karščio poveikiui.

Tinka naudoti esant dideliems pjovimo greičiams, taip pat gerai tinka ir Toolox®.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 201644.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pjovimo briaunos ilgis L _c	8 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,02 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	15 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,04 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX < 900 N/mm ²	0,015 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	2,8 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB