

Garant**GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201647 4
GTIN	4062406112974
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Dvigubas pjovimo briaunos **užgalandimas** naudojimui **HPC srityje**.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir karščio poveikiui.

Tinka naudoti esant dideliems pjovimo greičiams, taip pat gerai tinka ir Toolox®.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 201644.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	15 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	4 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f_z grioveliams frezuoti INOX < 900 N/mm ²	0,018 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	11 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	3,8 mm

Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,022 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,05 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M

Uni	ribotai tinka
drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka
Paslaugos	

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------