

Garant
GARANT Master INOX VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	201647 16
GTIN	4062406113537
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Dvigubas pjovimo briaunos **užgalandimas** naudojimui **HPC srityje**.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir karščio poveikiui.

Tinka naudoti esant dideliems pjovimo greičiams, taip pat gerai tinka ir Toolox®.

Pastaba:

Naujas produktas vietoje Nr. 201644.

Techninis aprašymas

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Dantų skaičius Z	2
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai
Sužeminto koto Ø D ₁	15,7 mm
Pastūma f _z grioveliams frezuoti INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm
Koto Ø D _s	16 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	44 mm
Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,11 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	16 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	32 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Serija	Master Inox
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	230 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	170 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	115 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	80 m/min	H
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	110 m/min	M
INOX $>900 \text{ N/mm}^2$	tinka	90 m/min	M
Uni	ribotai tinka		

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
Oras	ribotai tinka
Paslaugos	
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB