

Garant
VHM-HPC grąžtas, cilindrinis kotas DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm arba coliai): 7/16

Užsakymo data

Užsakymo numeris	123212 7/16
GTIN	4062406116330
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm iki Ø 3,7 mm. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu gilioms kiaurymėms $12 \times D$, būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068 – 121130.

Formos HB ir HE tiekiamos už tokią pačią kainą kaip ir HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123302**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 123301 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

Tolerancija Nominalusis Ø	m6
Koto tolerancija	h6
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	138,8 mm
Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/aps,
Koto Ø D_s	12 mm
Bendras ilgis L	204 mm

Užspaudimo griovelio ilgis c	156 mm
Nominalusis Ø coliais atitinka	11,11 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	75 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE
--------------------------	-----------

