



## VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	203095 5
GTIN	4062406117320
Produktų klasė	12X

### Aprašymas

#### Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu**.

Sustiprinta šerdis.

**Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

**Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.**

#### Pastaba:

$h_{max}$ : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  TPC apdirbimui.

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,023 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	24 mm
Bendras ilgis L	62 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	17 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	4,8 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	1
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	230 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/mm <sup>2</sup>	tinka	25 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		