



VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203095 8
GTIN	4062406117344
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu**.

Sustiprinta šerdis.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Sužeminto koto Ø D ₁	7,8 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidutinis drožlės storis h_{maks} . frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,042 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,16 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	30 mm

Bendras ilgis L	68 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	24 mm
Dantų skaičius Z	5
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø D _s	8 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	1
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	25 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		