



VHM freza su drožlialaužiu TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203095 12
GTIN	4062406117368
Produktų klasė	12X

Aprašymas

Modelis:

Naši freza universaliam **apdirbimui TPC metodu**.

Sustiprinta šerdis.

Optimalų atsparumą lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Drožlialaužiai užtikrina drožlės laužimo proceso kontrolę.

Pastaba:

h_{max} : lentelėje pateiktos maksimalios vertės. Apdailos darbams rekomenduojame produktus Nr. 204012, 204014 ir 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ TPC apdirbimui.

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,24 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	93 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	45 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu Toolox 44 HRC	0,06 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,8 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	12 mm

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Drožlialaužių skaičius	1
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,07×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	380 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	340 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	300 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	230 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	150 m/min	P
TOOLOX 33	tinka	60 m/min	H
TOOLOX 44	tinka	40 m/min	H

HARDOX 500 <1600 N/mm ²	tinka	25 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	220 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	150 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		