

**Garant**
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7):  
10,4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122661 10,4
GTIN	4045197583420
Produktų klasė	11E

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.**

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

**Dėmesio:**

Dydžiai su **galūne X** = pjaunamųjų briaunų Ø tolerancija **h7**.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Techninis aprašymas**

Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	10,4 mm
Pastūma f INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/aps,
Koto tolerancija	h6
Užspaudimo griovelio ilgis c	71 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Tolerancija Nominalusis Ø	m6
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Bendras ilgis L	118 mm

Norma	DIN 6537
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	55,4 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		

