

Garant**GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203203 20
GTIN	4062406119911
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.
Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.
Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir žemą radialinį mušimą.
Glotniam kontūriniam frezavimui.

Pastaba:

Modelį be dangos galima užsakyti **Nr. 203207**.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,09 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	70 mm
Koto Ø D_s	20 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	20 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	60 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Sužeminto koto Ø D_1	19,5 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Kotas	DIN 6535 HA su h6

Bendras ilgis L	125 mm
Dantų skaičius Z	5
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N

PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB