

**Garant****GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203203 12
GTIN	4062406119393
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.<br>Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.<br>Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir žemą radialinį mušimą.<br>Glotniam kontūriniam frezavimui.

**Pastaba:**

**Modelį be dangos** galima užsakyti **Nr. 203207**.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,07 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Bendras ilgis L	93 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	36 mm
Koto Ø $D_s$	12 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	12 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	11,5 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Dantų skaičius Z	5
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai

Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	h6
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	45 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,1×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N

PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB