

Garant**GARANT Master Alu VHM freza HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203205 10
GTIN	4062406119997
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Pastaba:

Modelį be dangos galima užsakyti **Nr. 203209**.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	5
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Sužeminto koto Ø D ₁	9,5 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos Ø D _c	10 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	58 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunos ilgis L _c	50 mm
Koto Ø D _s	10 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus

Bendras ilgis L	100 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N

POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N
PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	140 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB