

**Garant****GARANT Master Alu VHM freza HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203204 6
GTIN	4062406119928
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

Glotniajam apdirbimui.

Speciali geometrija optimaliam drožlių pašalinimui.

Kintamas dantų žingsnis užtikrina frezos tvirtumą ir mažą spindulinį mušimą.

Glotniam kontūriniam frezavimui.

**Pastaba:**

**Modelį be dangos** galima užsakyti **Nr. 203208**.

**Techninis aprašymas**

Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	65 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	38 laipsniai
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,045 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Dantų skaičius Z	5
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	24 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	32 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	6 mm
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,1 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	500 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	450 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	180 m/min	N
PE-HD	tinka	140 m/min	N
PA 66	tinka	180 m/min	N
PEEK	tinka	130 m/min	N
PF 31	tinka	110 m/min	N
PVDF GF20	tinka	160 m/min	N

POM GF25	tinka	140 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	140 m/min	N
PEEK GF30	tinka	120 m/min	N
PTFE CF25	tinka	140 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	260 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N
CuZn	tinka	120 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB