

## Garant

### GARANT Master Titan VHM frezos su daugiau drožlialaužių TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	203123 10
GTIN	4062406120160
Produktų klasė	11Z

## Aprašymas

### Modelis:

**Specialiai apdirbimui TPC metodu** sukurta naši freza universaliam naudojimui. Sustiprinta šerdis.

**Optimalus atsparumas lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

### Paskirtis:

Specialiai **titano ir karščiui atsparių plieno lydinių** frezavimui.

### Pastaba:

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e,max.} = 0,06 \times D$  apdirbimui TPC metodu.

## Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Bendras ilgis L	80 mm
Kotas	DIN 1835 B su h5
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	35 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu titaną > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	30 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,8 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,2 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,06×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		