

Garant

GARANT Master Titan VHM frezos su daugiau drožlialaužių TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	203123 12
GTIN	4062406120177
Produktų klasė	11Z

Aprašymas

Modelis:

Specialiai apdirbimui TPC metodu sukurta naši freza universaliam naudojimui.
Sustiprinta šerdis.

Optimalus atsparumas lūžiui lenkiant užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

Paskirtis:

Specialiai **titano ir karščiui atsparių plieno lydinių** frezavimui.

Pastaba:

$h_{maks.}$: lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e,max.} = 0,06 \times D$ apdirbimui TPC metodu.

Techninis aprašymas

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Bendras ilgis L	93 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu titaną > 850 N/mm ²	0,07 mm
Pjovimo briaunos Ø D _c	12 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kotas	DIN 1835 B su h5

Dantų skaičius Z	6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	11,8 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	45 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,06×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$	tinka	120 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		