

**Garant**
**GARANT Master Titan VHM frezos su daugiau drožlialaužių TPC, TiAlN, Ø e8  
DC: 5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203122 5
GTIN	4062406120047
Produktų klasė	11Z

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Specialiai apdirbimui TPC metodu** sukurta naši freza universaliam naudojimui. Sustiprinta šerdis.

**Optimalus atsparumas lūžiui lenkiant** užtikrina ultra smulkių grūdelių mišinys.

**Paskirtis:**

Specialiai **titano ir karščiui atsparių plieno lydinių** frezavimui.

**Pastaba:**

$h_{maks.}$ : lentelėje pateikti maksimalūs dydžiai.

$a_{e,max.} = 0,08 \times D$  apdirbimui TPC metodu.

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	57 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	4,8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	13 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ frezuojant TPC būdu titaną > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Dantų skaičius Z	6
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	40 laipsniai
Kotas	DIN 1835 B su h5
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Titan
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,08xD
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	TPC
Spalvinis žymėjimas	rožinė
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		