

Garant
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7):
33/64mm**

Užsakymo data

Užsakymo numeris	122661 33/64
GTIN	4062406120641
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama labai tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiančiosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelių formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Dėmesio:

Dydžiai su **galūne X** = pjaunamųjų briaunų Ø tolerancija **h7**.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Techninis aprašymas

Nominalusis Ø coliais atitinka	13,1 mm
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L_2	57,35 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	77 mm
Bendras ilgis L	124 mm
Koto Ø D_s	14 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/aps,
Tolerancija Nominalusis Ø	m6

Norma	DIN 6537
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	6×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	170 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	140 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	130 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	80 m/min	M
Ketus (G)	tinka	95 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		