

Garant
**VHM-HPC grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm arbs coliai):
13/32**

Užsakymo data

Užsakymo numeris	123214 13/32
GTIN	4062406121266
Produktų klasė	11E

Aprašymas
Modelis:

Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija – maksimaliai tikslus grąžto centravimas.

Išgręžiama tiksli kiaurymė, tą užtikrina **4 kreipiamosios briaunos**. Drožlės puikiai pašalinamos **4 vidiniais aušinimo kanalais**, kurių Ø nuo 3,8 mm. Iki Ø 3,7 mm su 2 vidiniais aušinimo kanalais. Dėl šiek tiek užapvalintos **pagrindinės pjovimo briaunos** ir ypatingos griovelio formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**, net ir tų medžiagų, kurių drožlės paprastai būna ilgos.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norint saugiai dirbti grąžtu 12xD, būtina pirmiau sucentruoti grąžtu Nr. 121068– 121130.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Bendras ilgis L	204 mm
Nominalusis Ø coliais atitinka	10,32 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	156 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	m6
Norma	Gamykliniai standartai
Pastūma f INOX < 900 N/mm ²	0,15 mm/aps,
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂	140,52 mm
Koto Ø D _s	12 mm
Danga	TiAlN

Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	75 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	55 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	70 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		