

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205250 16 |
| GTIN | 4062406122263 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam apdirbimui.

Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Privalumai:

Optimali griovelio forma, ekscentrinis užgalandimas, dideli gilintuvo grioveliai.

Iki $2 \times D$ naudojant aukščiausiomis pastūmomis ir esant mažam radialiniam mušimui.

Išėmos galimos iki 45° .

Didžiausios pastūmos pasiekiamos vertikalaus panardinimo metu dėl **specialios panardinimo geometrijos**.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Sužeminto koto Ø D_1 | 15 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 42 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 35 laipsniai |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,2 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 31 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 16 mm |
| Bendras ilgis L | 92 mm |

| | |
|---|---|
| Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,22 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e8 |
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Kampų užapvalinimas r_v | 0,32 mm |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Frezos profilis | WR |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,4xD apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1xD |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 450 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 400 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 380 m/min | N |
| PA 66 | ribotai tinka | 120 m/min | N |

| | | | |
|------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK | ribotai tinka | 100 m/min | N |
| Cu | tinka | 160 m/min | N |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |
| Paslaugos | | | |

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB