

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza su vidiniu aušinimu HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	205255 10
GTIN	4062406122379
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Rupiajam apdirbimui.

Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Geresnis drožlių pasišalinimas dėl centrinio vidinio aušinimo. Dėl patentuotos geometrijos tinka ir gręžimui.

Privalumai:

Optimali griovelio forma, ekscentrinis užgalandimas, dideli gilintuvo grioveliai.

Iki $2 \times D$ naudojant aukščiausiomis pastūmomis ir esant mažam radialiniam mušimui.

Išėmos galimos iki 45° .

Didžiausios pastūmos pasiekiamos vertikalaus panardinimo metu dėl **specialios panardinimo geometrijos**.

Pastaba:

Formą **HB** užsakyti **Nr. 205256**.

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Bendras ilgis L	72 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,12 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	22 mm

Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	30 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,14 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	10 mm
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Tolerancija Nominalusis \varnothing	e8
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	taip
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N

Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		