

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205265 12
GTIN	4062406122560
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupijam apdirbimui. Specialus šlifavimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Privalumai:

Optimali griovelio forma, ekscentrinis užgalandimas, dideli gilintuvo grioveliai.

Iki $2 \times D$ naudojant aukščiausiomis pastūmomis ir esant mažam radialiniam mušimui.

Išėmos galimos iki 45° .

Didžiausios pastūmos pasiekiamos vertikalaus panardinimo metu dėl **specialios panardinimo geometrijos**.

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D_c	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	36 mm
Sužeminto koto Ø D_1	11 mm
Koto Ø D_s	12 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Dantų skaičius Z	3
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Bendras ilgis L	93 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,15 mm

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	46 mm
Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,18 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N

Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB