

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 205265 10     |
| GTIN             | 4062406122553 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:**

Rupiajam apdirbimui.

Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

**Privalumai:**

**Optimali griovelio forma, ekscentrinis užgalandimas, dideli gilintuvo grioveliai.**

Iki  $2 \times D$  naudojant aukščiausiomis pastūmomis ir esant mažam radialiniam mušimui.

Išėmos galimos iki  $45^\circ$ .

Didžiausios pastūmos pasiekiamos vertikalaus panardinimo metu dėl **specialios panardinimo geometrijos**.

**Techninis aprašymas**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aluminio ruošinių šoninius paviršius | 0,14 mm           |
| Dantų skaičius Z   | 3                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 30 mm             |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                        | 38 mm             |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | e8                |
| Kotas  | DIN 6535 HB su h6 |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 10 mm             |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti trumpadrožlio aluminio ruošiniuose      | 0,12 mm           |

|   |   |
|---|---|
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$            | 9,5 mm  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 35 laipsniai                                    |
| Balansavimo tikslumas su kotu               | G 2,5 su HB                                     |
| Koto $\varnothing D_s$                      | 10 mm   |
| Bendras ilgis L                             | 80 mm   |
| Skersinės pastūmos kryptis                  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai           |
| Kampų užapvalinimas $r_v$                   | 0,32 mm   |
| Serija                                      | Master Alu                                      |
| Danga                                       | DLC   |
| Ašmenys                                     | VHM   |
| Norma                                       | Gamykliniai standartai                          |
| Frezos profilis                             | WR  |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas                  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,5×D pjaunant                                  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,5×D pjaunant                                  |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | geltona   |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka         | 450 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka         | 400 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka         | 380 m/min | N         |
| PA 66                     | ribotai tinka | 120 m/min | N         |

|                  |                  |           |   |
|------------------|------------------|-----------|---|
| PEEK             | ribotai tinka    | 100 m/min | N |
| Cu               | tinka            | 160 m/min | N |
| CuZn             | tinka            | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks.   | tinka            |           |   |
| šlapias, min.    | ribotai tinka    |           |   |
| sausasis         | ribotai tinka    |           |   |
| <del>Oras</del>  | <del>tinka</del> |           |   |
| <b>Paslaugos</b> |                  |           |   |

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB