

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205265 18
GTIN	4062406122591
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam apdirbimui.

Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui.

Privalumai:

Optimali griovelio forma, ekscentrinis užgalandimas, dideli gilintuvo grioveliai.

Iki $2 \times D$ naudojant aukščiausiomis pastūmomis ir esant mažam radialiniam mušimui.

Išėmos galimos iki 45° .

Didžiausios pastūmos pasiekiamos vertikalaus panardinimo metu dėl **specialios panardinimo geometrijos**.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	17 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,22 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	18 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	54 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB

Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,25 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	67 mm
Dantų skaičius Z	4
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	35 laipsniai
Koto $\varnothing D_s$	18 mm
Bendras ilgis L	117 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	450 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	400 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	380 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	120 m/min	N

PEEK	ribotai tinka	100 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB