

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, be dangos, Ø e8 DC: 1,8mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202002 1,8    |
| GTIN             | 4062406127534 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Rupijam ir glotniajam apdirbimui.

Iki 2× D didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

**Privalumai:**

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.**

**Techninis aprašymas**

|   |                                      |
|---|--------------------------------------|
| Balansavimo tikslumas su kotu   | G 2,5 su HA                          |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | e8                                   |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 1,8 mm                               |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikaliai |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                                 |
| Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,03 mm                              |
| Sraigtnio griovelio posvyrio kampas   | 42 laipsniai                         |
| Dantų skaičius Z  | 3                                    |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6                    |
| Bendras ilgis L   | 57 mm                                |

|   |   |
|---|---|
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$  | 4 mm  |
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,04 mm   |
| Kampų nuožulos kampas   | 90 laipsniai                                    |
| Serija  | Master Alu                                      |
| Danga   | be dangos                                       |
| Ašmenys   | VHM   |
| Norma   | DIN 6527  |
| Tipas   | W   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės                                 | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas  | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant  | $0,5 \times D$ pjaunant                         |
| Vidinis aušinimas   | ne  |
| Pjovimo technika  | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas   | geltona   |
| Produkto rūšis  | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 250 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 200 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 180 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 180 m/min | N         |
| PE-HD                     | tinka     | 130 m/min | N         |
| PA 66                     | tinka     | 150 m/min | N         |
| PEEK                      | tinka     | 130 m/min | N         |
| PF 31                     | tinka     | 110 m/min | N         |

|  |               |           |   |
|--|---------------|-----------|---|
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 180 m/min | N |
| Cu   | tinka         | 120 m/min | N |
| CuZn   | tinka         | 150 m/min | N |
| drėgnas, maks.                                     | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                                      | ribotai tinka |           |   |
| sausasis   | ribotai tinka |           |   |
| Oras   | tinka         |           |   |