

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 3,8mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	202004 3,8
GTIN	4062406125875
Produktų klasė	11X

#### Aprašymas

##### Modelis:

Su naujausios kartos DLC danga sp2.  
Rupiajam ir glotniajam apdirbimui.  
Iki 2× D didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.  
Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu.  
Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

##### Privalumai:

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.**

#### Techninis aprašymas

Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Sraigčių griovelio posvyrio kampas	42 laipsniai
Dantų skaičius Z	3
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose	0,04 mm

Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	3,8 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	8 mm
Kampų užapvalinimas $r_v$	0,1 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	W
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ pjaunant
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	550 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	500 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	450 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N

PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N
Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		