

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8
DC: 18mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202004 18 |
| GTIN | 4062406126049 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Su naujausios kartos DLC danga sp2.
Rupijam ir glotniajam apdirbimui.
Iki 2× D didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.
Galimos maksimalios pastūmos vertikalaus gilinimosi metu.
Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Privalumai:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigtnių griovelių forma.

Techninis aprašymas

| | |
|--------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Balansavimo tikslumas su kotu | G 2,5 su HA |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Sraigtnio griovelio posvyrio kampas | 42 laipsniai |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |
| Bendras ilgis L | 92 mm |
| Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu | 42 mm |
| Sužeminto koto Ø D ₁ | 17,8 mm |

| | |
|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,16 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 31 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 18 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 18 mm |
| Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,2 mm |
| Kampų užapvalinimas r_v | 0,32 mm |
| Serija | Master Alu |
| Danga | DLC |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | W |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$ |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,5 \times D$ pjaunant |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | geltona |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis | tinka | 550 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 500 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 450 m/min | N |
| PMMA, akrilas | tinka | 200 m/min | N |

| | | | |
|----------------------------------------------------|---------------|-----------|---|
| PE-HD | tinka | 160 m/min | N |
| PA 66 | tinka | 200 m/min | N |
| PEEK | tinka | 150 m/min | N |
| PF 31 | tinka | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | tinka | 180 m/min | N |
| POM GF25 | tinka | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | tinka | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | tinka | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | tinka | 160 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 300 m/min | N |
| Cu | tinka | 160 m/min | N |
| CuZn | tinka | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB