

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8  
DC: 7mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 202014 7      |
| GTIN             | 4062406126353 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**

Rupiajam ir glotniajam apdirbimui.

Iki 2xD didžiausiomis pastūmomis ir žemu radialiniu mušimu.

Galimos maksimalios pastūmos vertikalios gilinimosi metu.

Galima naudoti nuožulnių paviršių iki 45° apdirbimui.

Su naujausios kartos DLC danga sp<sup>2</sup>.

**Privalumai:**

**Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas, optimali sraigčių griovelių forma.**

**Pastaba:**

Minimali leistina 0,1xD norma neturėtų būti mažesnė už vėlesnes apdailos operacijas.

**Techninis aprašymas**

|   |              |
|---|--------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius | 0,07 mm      |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                         | 30 mm        |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$  | 7 mm         |
| Balansavimo tikslumas su kotu   | G 2,5 su HA  |
| Koto Ø $D_s$  | 8 mm         |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | e8           |
| Sraigčių griovelio posvyrio kampas  | 42 laipsniai |
| Sužeminto koto Ø $D_1$  | 6,8 mm       |

|  |   |
|--|---|
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai           |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti trumpadrožlio aliuminio ruošiniuose | 0,05 mm   |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 16 mm   |
| Kotas  | DIN 6535 HA su h6                               |
| Dantų skaičius Z   | 3   |
| Bendras ilgis L  | 68 mm   |
| Kampų užapvalinimas $r_v$  | 0,2 mm  |
| Serija   | Master Alu                                      |
| Danga  | DLC   |
| Ašmenys  | VHM   |
| Norma  | Gamykliniai standartai                          |
| Tipas  | W   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės                            | nevienodas                                      |
| Pjovimo briaunų išdėstymas   | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant                                       | Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$             |
| Vidinis aušinimas  | ne  |
| Pjovimo technika   | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas  | geltona   |
| Produkto rūšis   | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

## Vartotojo duomenys

|                           | Paskirtis | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------|-----------|-----------|-----------|
| Aliuminis                 | tinka     | 550 m/min | N         |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka     | 500 m/min | N         |
| Al >10 % Si               | tinka     | 450 m/min | N         |
| PMMA, akrilas             | tinka     | 200 m/min | N         |

|  |               |           |   |
|--|---------------|-----------|---|
| PE-HD  | tinka         | 160 m/min | N |
| PA 66  | tinka         | 200 m/min | N |
| PEEK   | tinka         | 150 m/min | N |
| PF 31  | tinka         | 130 m/min | N |
| PVDF GF20  | tinka         | 180 m/min | N |
| POM GF25   | tinka         | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30   | tinka         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30  | tinka         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25  | tinka         | 160 m/min | N |
| Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich) | ribotai tinka | 300 m/min | N |
| Cu   | tinka         | 160 m/min | N |
| CuZn   | tinka         | 200 m/min | N |
| drėgnas, maks.                                     | tinka         |           |   |
| šlapias, min.                                      | ribotai tinka |           |   |
| sausasis   | ribotai tinka |           |   |
| Oras   | tinka         |           |   |

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB