

Garant
GARANT Master INOX VHM sferinė freza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 16mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 207474 16 |
| GTIN | 4062406130510 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

HPC frezos su patobulinta **danga** dar **patvaresnės** ir **užtikrina optimalius rezultatus** apdirbant nerūdijantį plieną.

Dar didesnis atsparumas oksidacijai ir kietumas.

Tinka naudoti **esant dideliems pjovimo greičiams**, taip pat puikiai tinka ir TOOLOX®.

Tolerancija: spindulio kontūras = **±0,005 mm**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Bendras ilgis L | 120 mm |
| Koto Ø D _s | 16 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f _z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Pastūma f _z frezavimui kopijuojant INOX < 900 N/mm ² | 0,068 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 16 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L _c | 20 mm |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Spindulys R | 8 mm |
| Serija | Master Inox |
| Danga | TiAlN |

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis Ø | f8 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D apdirbant šoninius paviršius |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | Griovelio pjūvio gylis 1×D |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Sferinė ir rutulinė freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 250 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 230 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 110 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| Uni | ribotai tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB