


VHM freza, buka kūginė, $\alpha/2$ 72° PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/100 mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207556 12/100
GTIN	4062406131111
Produktų klasė	11X

Aprašas
Aprašymas:

Našus **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams**. Siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Naudojamas šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidę nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R_w rodo efektyvumo spindulį ant įrankio.

Pergaladimas negalimas!

Pagrindo plokštumų apdirbimui ir trukdžių konturų apėjimui.

Ašmenys: VHM

Norma: Gamykliniai standartai

Tipas: N

Tolerancija Nominalusis Ø: f8

Skersinės pastūmos kryptis: horizontalus

Darbinis plotis a_e frezuojant: $0,05 \times D$ frezavimui kopijuojant

Dantų skaičius Z: 5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 30 laipsniai

Dantų skaičius Z: 5

Pjovimo briaunos ilgis L_s : 2,5 mm

Spindulys R_w : 100 mm

Pjovimo briaunos spindulys RS_1 : 2 mm

Bendras ilgis L_{viso} : 100 mm

Koto Ø: 12 mm

Techninis aprašymas

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	12 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_s	2,5 mm
Pjovimo briaunos spindulys RS_1	2 mm
Spindulys R_w	100 mm
Bendras ilgis L_{viso}	100 mm
Koto \varnothing	12 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 60 HRC	0,035 mm
Korekcijos koeficientas f_z	1,25
Dantų skaičius Z	5
Pastūma f_z frezavimui kopijavimo būdu apdirbant plieną < 60 HRC	0,04 mm
Minimalus išsikišimo ilgis	2.5 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	raudoni

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------

