

Garant
VHM freza, tangentinė PPC, TiAlN, Ø f8 DC / R2: 8/95mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	207525 8/95
GTIN	4062406131135
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Našus įrankis **efektyviems laisvų formų plokštumų apdailos darbams** siekiant aukščiausios kokybės paviršiaus per **trumpiausią apdirbimo laiką**. Galima naudoti šiuolaikinėse 5 ašių frezavimo staklėse su CAD / CAM palaikymu.

Priekinių dantų geometrija yra tokia, kad ją naudojant drožlės formuojamos optimaliai ir gali būti lengvai pašalinamos. Šiam tikslui pasiekti, pjovimo briaunų skaičius sumažinamas iki efektyvaus priekinių dantų skaičiaus.

Rekomendacija:

Glotniojo apdirbimo operacijoms rekomenduojame matmenų užlaidą nuo 0,05 iki 0,2 mm.

Pastaba:

R₂ rodo efektyvųjį spindulį ant įrankio.

Negalima pergalėti!

Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø D _c	8 mm
Pastūma f _z plieno frezavimui < 900 N/mm ²	0,06 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Bendras ilgis L	70 mm
Pjovimo briaunos spindulys R ₁	1,5 mm
Efektyvus spindulys R ₂	95 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	22 mm
Dantų skaičius Z	4

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Tolerancija Nominalusis \varnothing	f8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05xD frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05xD apdirbant šoninius paviršius
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	PPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Sferinė ir rutulinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al $>10\%$ Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas $<500 \text{ N/mm}^2$	tinka	250 m/min	P
Plienas $<750 \text{ N/mm}^2$	tinka	200 m/min	P
Plienas $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	180 m/min	P
Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	150 m/min	P
Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$	tinka	130 m/min	P
Plienas $<55 \text{ HRC}$	ribotai tinka	90 m/min	H
INOX $<900 \text{ N/mm}^2$	tinka	130 m/min	M

INOX >900 N/mm ²	tinka	120 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	ribotai tinka	60 m/min	S
Ketus (G)	tinka	300 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB