

Garant

VHM freza išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus formavimui, TiAlN, Spindulys r: 0,4mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	208172 0,4
GTIN	4062406131265
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Ypač ilga koto dalis. Iš abiejų pusių šlifvuota galvutės dalis **su išoriniu profiliu.** **Tolerancija:** dydis = **spindulys r ± 0,05 mm.**

Paskirtis:

Universaliam naudojimui beveik visose medžiagose. Patobulinta danga **veiksmingai apsaugo nuo papildomų briaunų susidarymo** - taip pat iš aliuminio ir INOX.

Išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus suformavimui ant detalių briaunų ir kontūrų.

Techninis aprašymas

Spindulys r	0,4 mm
Koto $\varnothing D_s$	8 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
mažas $\varnothing D_3$	7,2 mm
didelis $\varnothing D_2$	8 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,4 mm
Dantų skaičius Z	5
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Bendras ilgis L	100 mm
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm

L ₄ +0,5	26 mm
Sferinė freza	į priekį ir atgal
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Spindulio kontūro tolerancija	±0,05
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×r, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Kotinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	125 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	75 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	45 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	40 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	35 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	ribotai tinka	30 m/min	M
Ketus (G)	tinka	45 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		

sausasis

tinka

Oras

tinka

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB